



SCHEDA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

C.M.H. 0121

OLIO DA TAGLIO INTERO CLORURATO

Impiego

Il **C.M.H. 0121** è un formulato con additivi EP ed untuosanti viene impiegato in operazioni di foratura profonda di materiali ferrosi molto duri (acciai al nichel cromo ad alti tenori, acciai rapidi e altamente legati, acciai al carbonio).

Può essere altresì utilizzato per operazioni meno gravose come fresatura, tornitura, su materiali con diverso grado di lavorabilità.

Il prodotto contiene additivi attivi per cui non è indicato per materiali contenenti rame. La sua bassa viscosità lo rende idoneo alle lavorazioni interne dove più difficile è l'asportazione del calore prodotto dalla lavorazione.

Prestazioni

Il **C.M.H. 0121** è formulato con basi minerali selezionate di bassa viscosità, sostanze untuosanti, additivi contenenti cloro e zolfo anche attivo.

La particolare formulazione garantisce elevata bagnabilità dei pezzi, alto potere untuosante, buona asportazione di calore, buona finitura dei pezzi e riduzione dell'usura degli utensili.

Caratteristiche chimico-fisiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>C.M.H. 0121</u>
Aspetto	Visivo		Liquido limpido
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	12
Punto d'infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	140
Cloro	ASTM D 808		presente
Colore	ASTM D 1500		>6,0
Zolfo attivo	ASTM D 1662		presente

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.

Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V. Brancati 60 – ROMA.